

CELLULOSE MICROFIBROUS MATTER

10. W1115-03

Patent number: JP61215601
Publication date: 1986-09-25
Inventor: ARUBIN FURANKU TAABAKU; FURETSUDO UIRIAMU SUNAIDAA; KAREN ROOBAA SANDOBAAGU
Applicant: ITT
Classification:
- international: C08B1/00
- european:
Application number: JP19860056022 19860313
Priority number(s): US19790107446 19791226

[View INPADOC patent family](#)

Also Published : JP56100801 (A);GB2066145 (A);FR2472628 (A1);DE3047351 (A1);IT1194822 (B)

Abstract not available for JP61215601

Abstract of corresponding document: **GB2066145**

Microfibrillated cellulose is produced by passing a liquid suspension of cellulose through a small diameter orifice in which the suspension is subjected to a pressure drop of at least 3000 psig and a high velocity shearing action followed by a high velocity decelerating impact, and repeating the passage of said suspension through the orifice until the cellulose suspension becomes a substantially stable suspension. The process converts the cellulose into microfibrillated cellulose without substantial chemical change of the cellulose starting material.

Claims of corresponding document: **GB2066145**

CLAIMS

1. A process for preparing microfibrillated cellulose comprising passing a liquid suspension of fibrous cellulose through an orifice in which the suspension is subjected to a pressure drop of at least 3000 psi and a high velocity shearing action followed by a high velocity decelerating impact, and repeating the passage of said suspension through the orifice until said cellulose suspension becomes a substantially stable suspension.
2. A process as claimed in Claim 1, in which the liquid suspension is passed through a high pressure homogenizer.
3. A process as claimed in Claim 1 or 2, in which the liquid suspension is heated to at least 50 C prior to passage through the orifice.
4. A process as claimed in Claim 3, in which the liquid suspension is heated to at least 80°C.

特開昭61-215601(2)

変質させたり又は品質を低下させたりすることとなる。

製紙産業においては紙の生成前に纖維に加えられる微粉砕工程の回数が紙の強さに直接影響を与えることがよく知られている。しかしながら、製紙工場において行なわれる粉碎工程は極小量の纖維化工程のために大量のエネルギーを消費することとなるので余り有効な工程とはならないものである。

微小纖維状セルローズの如き特殊のセルローズは從来から知られている。微小纖維状セルローズにおいては無定形のセルローズは除去又は溶解されて數10ミクロンの大きさの微小体だけが残るようになされている。微小纖維状セルローズの製造に際してはセルローズの大部分を破壊して微小生成物を生成させる必要があるので極めて不経済となる。即ち、無定形纖維の大部分が除去乃至破壊されて滑らかな性質を有する微小纖維だけが残るようになされているものである。

さらに本発明によればセルローズ纖維の懸濁液を小孔オリフィスを通過させて、その懸濁液に少くとも3000psiの圧力差で高速度を与えてこれを衝突させて急速に減速させることにより切断作用を行なわせ、前記工程を繰返して前記セルローズの懸濁液が実質的に安定な懸濁液となるようにし、これらの工程により前記セルローズの出発材料に実質的な化学変化を起さないで前記セルローズをセルローズの微小纖維状物（又はミクロフィブリル化セルローズ）に変換することを特徴とする。

以下本発明の実施例を添付図面を参照して詳細に説明する。

本発明の実施に特に好適な装置は市場で入手可能なエマルジョンおよび分散体を作るのに用いられる高圧用の均質化装置である。この装置においては低粘性懸濁液にエネルギーを加えて狭い場所から高速で流出させるようになされている。この装置の心臓部は高圧ポンプの放出端に接着されている均質化装置の弁装置と弁座装置

本発明は以上の事情に鑑みてなされたもので、その発明の目的とするところは從来のセルローズと異なる特性を有する新種の微小纖維状セルローズを提供するにある。

さらに本発明の目的とするところは極めて大きな表面積を有し、その包容性乃至吸収特性が大きく改善され、且つその反応性および結合力が大きく改善されたセルローズの微小纖維状物を提供するにある。

さらに本発明の目的とするところはセルローズ出発材料の実質的な化学変化又は変質を起さないで生成し得るセルローズの微小纖維状物を提供するにある。

本発明によれば水保持力値が280%以上であり、0.5重量%の懸濁液を水中に50分間放置した後の沈降量が60%以上であり、且つ60°Cの1モル塩酸中での加水分解による劣化増加率がCSF値50に粉碎されたセルローズの少くとも2倍の値を有してなることを特徴とするセルローズの微小纖維状物が得られる。

置である。第1図には代表的な弁装置が図示されている。第1図において内側に弁座2を有する弁装置1に懸濁液を矢印で示す如く流入させる。この流入場所では懸濁液は高圧下にあるが低速度の状態である。この液が弁1と弁座2間の狭い間諱に形成された小孔オリフィス3中に進入するにつれ圧力の作動によりその速度が700psi/秒まで急速に増加される。オリフィス3の入口側と出口側との間で圧力降下が生ずる。懸濁液が弁1と弁座2の間から出てくる時にオリフィスを取囲んでいる嵌込リング5に突き当り、その高速度が減速されることとなる。オリフィス3の大きさは所望の切断作用を行え得るような小孔のものでなければならないが、この直徑は纖維の直徑より大となるようになければならない。この直徑は通常は1/64"~1/4"位のものが用いられる。この種の均質化装置とその作動については從来各種の文献から周知のものであり例えばChemical Engineering, May 13, 1974中の第86頁~第92頁にも記載さ

れでいるのでその詳細な説明は省略する。

第3図～第5図には未処理パルプと本発明による微小纖維状生成物の500倍の電子顕微鏡写真が示されている。第3図～第5図に示されているパルプはつがの木の亜硫酸パルプである。第3図に示されている未処理パルプは実質的に平滑で且つ偏平な円筒形をなし、さらによじれたり屈曲したりしている。第4図に示されている纖維は均質化装置を5回通過させた後のもので、パルプが引き裂かれて多数の微小纖維成分に分かれている。第5図に示されているものは均質化装置を20回通過させた後のもので、纖維の特性がなくなっている。即ち薄板状が爆発的に切り裂かれて微小纖維となっている。

本発明によるセルローズの微小纖維状物は従来のセルローズ生成物と異なる多くの独特の特性をもっている。この生成物は処理工程で化学的に変質したりすることなく、且つその重合度は実質的に変化することもない。さらにこの生成物は従来のセルローズ生成物より高品質の纖

さらに300%以上にも達する。セルローズの酸加水分解により生ずる品質低下はよく打碎かれたセルローズパルプの少くとも2倍である。上記の本発明によるセルローズと従来のセルローズとの比較においては元のセルローズが実質的に同様なパルプ製造技術により製造されたもの同様を比較したものである。この生成物は前記のような特性を持っているので広範囲に亘る各種の用途に適用し得るものである。例えばその用途としては紙製品に用いたり、不織布の強さを強くするのにも用いられる。

本発明の実施に際してはセルローズパルプ又はその他の更生しないセルローズ纖維を浴液中に添加してセルローズの懸濁液を作る。好適なセルローズ源は堅木又は軟木をパルプ化したり又は必要に応じてこれを切断したりして得られる通常の纖維長のパルプである。パルプは化学的又は機械的にパルプ化する従来公知の技術を用いて作られる。さらに浴液としてはどんな浴液を用いてもよいが、その処理工程で化学的に

維状セルローズである。さらにまたこの纖維状セルローズは何回か破砕工程を繰り返すことにより水中又は有機浴液中でゲル化を呈する。このゲル化の特性はセルローズ懸濁液の濃度が急速に高められてより高い粘性密度となる処理工程における臨界点となることである。その後の懸濁液は相当長期間の貯蔵後でも実質的に安定状態となる。この懸濁液の実質的な安定状態とはこれを水中に0.5%稀釈して1時間放置した際に、元の量の少くとも60%が保持されること即ち含有される清浄水が40%以下であることを意味する。通常はこの懸濁液は少くとも元の量の80%が保持される。このような安定状態の懸濁液はでん粉ではよく知られているが、本発明者の知る限りではセルローズに関しては未だ観察されたことがなかった。本発明によるセルローズの微小纖維状物は従来の本発明のものに最も近いセルローズ生成物よりも相当多く水を保持し得る性能を持っている。水の保持能力は重量比でセルローズの280%以上であり、

不活性であり、且つセルローズの担体となり得るような流動性を呈するものであることが必要である。浴液としては水の他にジメチルスルファオキサイド、グリセリンおよび低級アルコールの如き有機浴液が用いられる。懸濁液中のセルローズの割合は特に均質化装置の大きさ又はセルローズを微小纖維化するために用いられる基盤の大きさにより変化する。大寸法又は商用ベースの寸法の均質化装置ではセルローズをより多く含有している懸濁液が用いられる。さらに出発材料のセルローズの粒子が小さい程又はその纖維長が短い程セルローズの濃度を高くして用いることができる。通常の懸濁液は重量比で約10%以下のセルローズを含有しているが、商業ベースでは約4～7%の範囲のセルローズを含有させることが望ましい。

前記懸濁液又はストラリーを均質化装置に導入して少くとも3,000psi(ボンド/平方インチ)(20,670キロバースカル)、好ましくは5,000～8,000psi(34,450kPa～55,120kPa)の

圧力を加える。その後このスラリーを均質化装置を何回も通過させて実質的に安定のセルローズの懸濁液を生成させる。スラリーの温度はスラリーが均質化装置内を通過するにつれて上昇する。圧力の低下と温度上昇の相互作用が本発明による微小纖維状セルローズを生成させるのに必要であると考えられる。均質化装置を通過させる回数を少くするためには、セルローズのスラリーを均質化装置に最初に導入する前に、予めスラリーを少くとも50℃の温度又は少くとも80℃以上を可とする温度まで加熱すればよい。約3,000psi以下の圧力ではいくら加熱したり又は通過回数を繰り返したりしても安定な懸濁液は生成されない。

以下に本発明の具体的な実施例について説明する。特に記載しない限りこれらの実施例中のすべての割合およびパーセントはすべて重量比で示している。

実施例 1

予め加水分解されかつ0.125インチのスクリ

研的であることがわかった。

実施例 2

処理工程に対する可塑剤の効用を試みるためにスラリーの全量の20%のグリセリンをスラリーに添加して実施例1の場合と同様な実験を行なった。グリセリンはゲル化生成条件を低下させることはなかった。即ち前回のものと同一押圧力と温度の下で均質化装置を前回のものと同一回数通過させると前回のものと同様なゲル化状態を生ずることがわかった。

実施例 3

担体溶媒として水の代りに有機溶媒即ちジメチルスルファオキサイドを用いて実施例1の場合と同様な実験を行なった。この場合にもゲル化には変化が全くなく、前回と同一の押圧力と温度の下で均質化装置を前回のものと同一回数通過させると前回と同様なゲル化状態を生ずることがわかった。

実施例 4

本発明による微小纖維状セルローズと微小晶

ーンを通過し得るよう切断されたクラフトパルプを用いて、約3ガロンの水中に2%のセルローズスラリーを作った。このスラリーを4つに分けてその各を別々に処理した。これらのスラリーの最初の温度をそれぞれ25℃(室温), 60℃, 75℃および85℃とした。これらのスラリーをManton-Gaulin(商標)均質化装置を用いて8,000psiの圧力で連続的に2回以上通過させて安定懸濁液即ちゲル化された液を作った。

室温のスラリーの場合には安定懸濁液を作るのに均質化装置を11回通過させる必要があった。そして7回通過後には温度が70℃に上昇し、且つ11回通過後には温度が95℃であった。最初の温度が85℃であるスラリーは2回の通過後に所望の終了点まで達した。その最終温度は96℃であった。

これらの実験から微小纖維状セルローズの量産に当っては均質化装置を通過させる回数を増すことより予め反応系を加熱することの方が経

費セルローズおよび微粉砕パルプとを比較するための一連の実験を行なった。微小晶質セルローズとしては市販のAriceal PH-105(商標)を用いた。微粉砕パルプとしては標準PFIミルで粉砕したパルプを用いた。(PFIミルはPapirindustriens Forsknings Institute:ノルウェーのパルプと紙の研究所で開発された機械でPFIミルとして世界的に周知のものである)。第1表には前記各試料の一連の実験結果の水保持力値が示されている。セルローズ材料の水保持力は遠心力によりその表面に付着している水の大部分を除去した時に水を保持する能力の目途となるものである。従ってその水保持力の測定は纖維中に保持されている水の量を測定するものであり、水による纖維の膨脹度を表わすものである。第1表の水保持力値は原セルローズの重量に対する水の重量パーセントを示すものである。第1表にはさらに比較のために微小纖維状パルプおよび粉砕パルプの生成用に用いられる予め加水分解されたクラフトパルプの水保

持力値も示されている。根維状パルプは 8,000 psi の圧力により作られたものである。CSF 数 (Canadian Standard Freeness) は液槽中の水がスクリーンを介してスラリーから流出する速さの目途 (ml 単位) を表わす。この測定は Tappi Bulletin T227M-58 (1943 年 5 月発行、1958 年 8 月改訂) に基くものである。CSF 182 は極微小に粉碎したパルプの場合で、CSF 749 は未粉碎のパルプの場合である。

この水保持力の実験はセルローズ懸濁液の試料を底部に開孔のあるカップに入れて水が出るようになり、これを 3600 rpm (試料に 1000 倍の重力を加える) の回転で 10 分間に亘って遠心力を加え、その後これを取出してセルローズ試料の重さを測定するようにして行なった。その後この試料を 105°C の炉中で少くとも 4 時間に亘って乾燥させて再びその重さを測定した。水保持力値は遠心力を与えた後の湿気のある試料の重さから炉中で乾燥させた試料の重さを減算し、これを炉中で乾燥させた試料の重さで除

行なった。セルローズの微小纖維状物を予め加水分解したクラフトパルプを 0.125 時の大ささに切断して作った。2 箇のパルプスラリー水を最初の温度が室温と予め加熱したものとを用意して、これを実施例 1 の場合と同様に 8,000 psi の圧力で 1 ~ 8 回に亘り均質化装置を通過させた。その後このセルローズの微小纖維状物の懸濁液を水で稀釈してセルローズの微小纖維状物の 0.5 % 分散の分散液を作った。懸濁液の安定性は周囲温度下に 1 時間放置した後に沈殿している容量の元の容量に対する割合を測定することにより求めた。均質化装置を通過される前の未処理のセルローズパルプは大部分が直ちに沈殿してしまい懸濁液が生成されなかつた。その他の実験結果は第 2 表に示す通りである。

算し、これに 100 を乗算して得られたものである。

第 1 表

試料番号	セルローズ	水保持力値(%)
1	未処理パルプ	57
2	微小晶質セルローズ	112
<u>粉碎パルプ</u>		
3	CSF 749	57
4	CSF 500	77
5	CSF 385	84
6	CSF 182	104
<u>微小根維状パルプ</u>		
7	未加熱で 8 回通過させたもの	331
8	予め 75°C に加熱して 4 回通過させたもの	385

実施例 5

本発明によるセルローズの微小纖維状物の一つの重要な特性は実質的に安定な懸濁液を形成し得ることにある。セルローズの微小纖維状物の懸濁液の安定率を調べるために一連の実験を

第 2 表

試料番号	均質化装置の通過回数	最終スラリー 温度(°C)	沈降量 (%)
1	1	50	10 (10 分後)
2	1 (予め 75°C に加熱)	86	38
3	3	68	42
4	5	77	98
5	8	100	100
6	4 (予め 75°C に加熱)	100	100

第 2 表において試料番号 1 の試料は特に纖維状化が少ないので僅か 10 分間の放置後に沈降量が 10 % になった。試料 2 や 3 は未だ纖維化が充分に行なわれていないので、1 時間の放置後の沈降量が 42 % 以下となつた。

実施例 6

それぞれ異なるパルプ化処理で作られるパルプの種類による影響を比較するために、亜硫酸パルプ、クラフトパルプおよび予め加水分解されたクラフトパルプを用意し、これらのものの

水保持力値について比較した。これらの各試料を初期の 8,000 ps₁ の圧力と室温で均質化装置を 1 ~ 8 回通過させて作った。その結果は第 3 表に示す通りである。

第 3 表

試料番号	パルプの種類	通過回数	水保持力
1	亜硫酸	0	60
2	"	5	340
3	"	8	397
4	クラフト	0	100
5	"	5	395
6	予め加水分解したクラフト	0	60
7	"	5	310
8	"	8	330

第 3 表に示す如くパルプの種類により差があるが、何れの場合も均質化装置を 5 ~ 8 回通過させることにより水保持力が著しく増加することが明らかである。

第 4 表から従来の微粉砕パルプの製造法では極端なレベルまで粉碎したとしても本発明による微小繊維状セルローズと似たような生成物を得られないことがわかる。さらにこれらの微粉砕パルプは他の重要な点即ち次の実施例に示すような化学反応性において本発明による微小繊維状セルローズと異なるものである。

実施例 8

セルロースの包容性の測定は「*cunes residue*」試験（溶解による残留物試験）として知られている試験により測定される。1 モル濃度の *cunes* 又は第 2 鋼エチレンジアミン (*Cupriethylenediamine*) はコットン又は未粉砕パルプの何れをも残留物を残さないすべてのセルロースを溶解する。*cunes* の濃度が低下するにつれてその溶解性が悪くなつて残留物の割合が増加する。稀釀した *cunes* を用いて各種の CSF の微粉砕パルプ（実施例 7 における PFI ミルを用いて各種の CSF に微粉砕したもの）と本発明によるセルロースの微小繊維状物との試

実施例 7

標準形の紙粉砕機により粉碎して作った各種粉砕度の粉碎パルプと本発明による微小繊維状セルローズとの水保持力値を比較するために一連の実験を行なつた。各種のパルプを最大限の微粉砕が得られるまで標準形 PFI 粉碎器で粉碎して各種の CSF (実施例 4 参照) の微粉砕パルプを作った。各種の CSF レベルのものについてその水保持力を測定した。その結果を第 4 表に示す。

第 4 表

試料番号	パルプの種類	CSF	水保持力(%)
1	亜硫酸	625	170
2	"	470	210
3	"	235	220
4	"	50	265
5	クラフト	580	165
6	"	380	185
7	"	215	190
8	"	50	195
9	予め加水分解したクラフト	540	165
10	"	315	195
11	"	100	220
12	"	50	245

験を行なつた。試験したパルプはすべて予め加水分解したクラフトパルプであった。セルローズの微小繊維状物を初期圧力 8,000 ps₁ の圧力で均質化装置を通過させた。第 5 表は各パルプを表に示した *cunes* 濃度で且つ 25 ℃ の温度で稀釀 *cunes* 試験を行なつた時のパルプに対する残留物のペーセントを示している。

第 5 表

測定物 (%)

<i>cunes</i> 濃度 (g/ml)	粉碎パルプ CSF				微小繊維状パルプ 通過回数		
	535	309	89	60	1	5	8
12	98.2	98.2	95.5	88.2	79.1	69.1	
14	92.7	86.3	79.1	77.3	68.2	41.8	30.0
16					33.6	19.1	11.8
17					9.1	7.2	5.4

第 5 表から粉碎パルプは微小繊維状パルプと比較して残留物が著しく多く、且つ溶解される量が遙かに少いことがわかる。この試験結果によりパルプが主として本発明により均質化され

るか否かによりその包蔵性が変化することがわかる。この実施例における各種パルプ試料の光学顕微鏡写真は普通の粉体パルプと比較して均質化されたパルプはより一層目の粗い構造（多孔性構造）を有していることを示している。

本発明によるセルローズの微小繊維状物は均質化装置から実質的に安定な懸濁液として流出する。前記の例に示されたものはこのようなセルローズの微小繊維状物の懸濁液についての試験と一致するものである。セルローズの微小繊維状物を乾燥させるとその特性が変ると共にさらにコスト高となる。従ってセルローズの微小繊維状物を使用する場合には水又は有機溶液中の懸濁液として未乾燥の状態で使用することが望ましい。しかしながらある場合には乾燥したセルローズの微小繊維状物を用いることがあることもある。次の実施例はセルローズの微小繊維状物の製造方法と、その方法により製造した製品の乾燥および試験を示している。

第 6 表

試料番号	セルローズの種類	セルローズの残留物(%)
1	未処理パルプ	71.0
2	未処理パルプ (0.125スクリーンの大きさに切断)	52.4
3	微小繊維状(5回通過)	33.1
4	・(10回通過)	14.9
5	・(20回通過)	5.7

セルローズの如き長鎖化合物の固有粘性 (Intrinsic Viscosity) はその長鎖化合物の平均重合度に比例する粘性換算で示される。第2鋼ニテレンシアミン溶液中のセルローズの固有粘性は c_{uene} 固有粘性として知られている。これは溶媒の見かけ上の粘性の増加を測定することにより得られる。即ち0.5%の濃度に溶解されたセルローズを外挿法を行なって粘性濃度関数をゼロ濃度にすることにより得られる。次の実施例には一連のパルプ試料の均質化前と均質化後における c_{uene} 固有粘性を比較したもの

実施例 9

パルプ化後に乾燥処理されてない湿気のある亜硫酸パルプ (370g の湿重量 = 100g 干燥重量) を回転ミキサーを用いて 10 分の非イオン化水中に分散させた。このスラリーを 8000 psi, 40 °C 以下でそれぞれ 5 回, 10 回および 20 回均質化装置を通過させた。得られた各スラリーを冷凍乾燥させた。微小繊維状セルローズの反応性を調べるために希釈 c_{uene} に対する溶解性を測り、その結果を原材料パルプおよび 0.125 時のスクリーンの大きさに切断した原材料パルプの溶解性と比較した。 c_{uene} 溶解性試験を定温シーカー浴を用いて 25 °C の 0.125 N の c_{uene} で行なった。希釈 c_{uene} 試験されたセルローズの微小繊維状物と各試料との残留物のパーセントは次表に示す通りである。

が示されている。

実施例 10

パルプ化処理後に乾燥処理を行なっていない 1% の固体の亜硫酸パルプのスラリー水を用意した。このスラリーを 8000 psi, 20 °C および 90 °C の温度で 1 ~ 20 回均質化装置を通過させて均質化した。これにより得られたスラリーを次に冷凍乾燥させてその c_{uene} 固有粘性を調べた。その結果は第 7 表に示す通りである。

第 7 表

試料番号	均質化の温度(°C)	通過回数	c_{uene} 固有粘性(dL/g)
1	20	0	8.83
2	20	1	8.81
3	20	5	8.46
4	20	10	8.15
5	20	20	7.55
6	90	0	8.66
7	90	1	8.65
8	90	5	8.30
9	90	10	7.86
10	90	20	7.10

特開昭61-215601(8)

第7表からは cuene 固有粘性の測定ではセルローズが均質化処理を受けると実質的に化学変化を生じないことがわかる。

本発明によるセルローズの微小纖維状物のさらに他の特徴は PFI ミルにより微粉碎された材料と比較して酸を用いる場合の加水分解速度が異なることである。次の実施例はセルローズの微小纖維状物と PFI ミルにより粉碎されたパルプとの間による加水分解の相対速度である。

実施例 1-1

予め加水分解されたクラフトパルプを水を粉碎媒体に用いて標準 PFI ミル中で粉碎した。10,000 回転で粉碎処理し CSF を 50 ml とした。この粉碎は実際の製紙工場における製紙工程に必要な粉碎より遙かに高い粉碎であり、PFI 装置の限界状態に近くなるものである。

媒体に水を用いる Manton-Gaulin 均質化装置を用い、予め加水分解されたクラフトパルプを 8000 psi の圧力で 100 ℃ の下にて 9 回通過させた。これらの試料の酸加水分解を 1 モル

化増加率はそれぞれグリセリン媒体中にて生成した均質化したパルプと粉碎パルプとを比較して前者の方が 3.2 倍も大きいことがわかった。これらの各パルプに対する劣化増加率は第 2 図に 2 本の鎖線で示されている。

実施例 1-3

プロピリングリコールを粉碎媒体として使用する PFI ミルにて予め加水分解されたクラフトパルプを粉碎した。10,000 回転で粉碎して CSF 129 ml を得た。予め加水分解されたクラフトパルプをさらに 8000 psi の圧力の下でプロピリングリコール中で均質化した。加水分解速度の比較は第 2 図の 2 本の点線で示されている。この場合にも加水分解による劣化増加率は均質化されたパルプの方が微粉碎パルプの 2.1 倍であった。

従ってこれらの何れの場合からも、均質化処理されたパルプは PFI ミルで最高に粉碎されたパルプと比較してより大きな目の粗さ乃至包容性を有することがわかる。

HCl 中で 60 ℃ にて各 1, 2, 3 および 5 時間行なった。各時間の終りに加水分解を中止し、得られた材料をアセトンに入れ替えて室温にて一晩中真空乾燥させた。劣化増加率を計算するため cuene 固有粘性測定を行なった。劣化増加は加水分解中に破壊されたメンド数と直接の関係がある。メンドの破壊率はセルローズの目の粗い構造即ち包容性の目途となる。本実施例の微小纖維状セルローズと微粉碎パルプとの劣化増加率の比較データが第 2 図の 2 本の実線により示されている。図示の如く微小纖維セルローズの場合は約 3.5 倍である。

実施例 1-2

粉碎媒体としてグリセリンを用いる PFI ミル中で予め加水分解されたクラフトパルプを粉碎した。5000 回転で粉碎して CSF 137 ml を得た。グリセリンを媒体として予め加水分解されたクラフトパルプを実施例 1-1 の場合と同様にして均質化し、酸の氷浴液中での加水分解速度を比較した。酸による加水分解により生ずる劣

セルローズの化学的および物理的包容性はセルラーゼ（纖維素分解酵素）との反応即ちセルローズの加水分解によりグリコース（ぶどう糖）を生成させる反応により測定できる。従って微小纖維状セルローズと他のいくつかの微粉碎セルローズとのセルラーゼの作用に対する包容性を比較するための実験を行なった。この実験では品質、無定形および化学的に誘導されるセルローズをグリコースに変換し得る（又は誘導体からグリコースに転換する） *Trichoderma viride* 酵素、セルラーゼ化合物を用いて行なった。この系は少くとも 3 つの酵素成分からなる酵素複合体であって、各成分は全工程の間にその各固有の役割を演ずるようになされている。

実施例 1-4

パルプ化後に乾燥していない 1 キログラムの亜硫酸パルプのスラリーを 5 l の非イオン化水中に懸濁された 50 g のパルプから作った。このスラリーを 8000 psi の圧力と 20 ℃ の温度で 10 回均質化装置を通過させて均質化した。

冷凍乾燥されたセルローズの微小纖維状物の試料のセルラーゼ反応の実験を行なった。さらに比較のために Avicel 微小晶質セルローズ、Solka-Floc ポールミルで粉砕されたセルローズ、PFI ミルで粉砕されたセルローズおよび均質化前の亜硫酸パルプの各試料のセルラーゼ反応の実験も行なった。前記 Solka - Floc はポールミルで粉砕した乾燥パルプで作った微粉碎セルローズ粉末に対する商標である。PFI ミルで粉砕したセルローズは 1,2500 回転で CSF 100 に粉砕したものであって、均質化装置を 10 回通過させた微小纖維状セルローズの CSF と同一である。

各試料 (0.5000 g O.D.) をフラスコ中に入れてこれに 5.0 ml のアセテート緩和液を加えた。これに 0.0800 g のセルラーゼ酵素を加えた。このフラスコを 37°C ± 1°C の定温シェーカー浴中に入れた。70 ~ 170 時間後にこれを焼結ガラスで戻過し、戻過したものの遊離糖分をクロマトグラフ法により分析した。その結果値

の 1/3 以下であった。また PFI ミルによる試料はその CSF 値がセルローズの微小纖維状物と同一である場合でもその目の粗さはセルローズの微小纖維状物の目の粗さより小さく、且つその生成されるグルコースは 10 回通過のセルローズの微小纖維状物から生成されたグルコースの約 60 % に過ぎなかった。

実施例 1.5

本発明によるセルローズの微小纖維状物は紙シートの強さを増すために用いられる。予め加水分解したクラフトパルプを 0.125 吨のスクリーンサイズに切断し、且つ均質化装置を 8,000 psi の圧力で 5 回通過させた 2 % のクラフトパルプ水溶性スラリーからセルローズの微小纖維状物を作った。紙シートの全重量の 20 %、40 % および 60 % のセルローズの微小纖維状物を予め加水分解された未粉砕クラフトパルプに添加して混合器中で 1.5 秒間に亘り分散させた。このスラリーから TAPPI 法 7504 により 1.25 g のハンドシートを生成させた。これに

小のグルコースが検出された。cuene I.V. (固有粘性) とセルラーゼの実験結果が第 8 表に示されている。

第 8 表

セルローズ試料	通過回数	cuene I.V. (dl/g)	セルラーゼにより生成 されたグルコース (mg/50 ml)	
			70時間	170時間
供試パルプ	0	8.83	37.5	41.0
微小纖維状セルローズ	5	8.46	77.0	107
"	10	8.15	92.5	157
微小晶質セルローズ	-	1.16	1.5	18.5
ポールミルによる セルローズ	-	4.08	3.6	4.7
PFI ミルによる セルローズ	-	8.44	6.6	9.1

微小晶質およびポールミルによる試料はその粒子の大きさが小さく且つ I.V. が低いにも拘らず、これらのものは何れもセルローズの微小纖維状物の何れよりも反応性が小であり、且つ生成されるグルコースは何れも 10 回通過のセルローズの微小纖維状物から生成されたグルコースの 1/3 以下であった。また PFI ミルによる試料はその CSF 値がセルローズの微小纖維状物と同一である場合でもその目の粗さはセルローズの微小纖維状物の目の粗さより小さく、且つその生成されるグルコースは 10 回通過のセルローズの微小纖維状物から生成されたグルコースの約 60 % に過ぎなかった。

上り得られたハンドシートは下記に示す特性を備えた。

第 9 表

試料番号	添加したセルローズ の微小纖維状物(%)	シート重量 (g)	ドライ Mullen Burst (kPa)
1 (供試)	0	1.21	5.6
2	20	1.14	9.9
3	40	1.02	10.4
4	60	0.82	6.4

実施例 1.6

1/2" に切断したレーヨンを用いて一組の不織布シートを作った。これに実施例 1.5 のものと同一の 20 %、40 % および 60 % の水溶性微小纖維状セルローズを添加したところ次のようないきが得られた。

特開昭61-215601(10)

第 10 表

試料番号	添加したセルローズ の微小纖維状物(%)	シート重量 (g)	ELB*	ドライMullen Burst(kPa)
1(供試)	0			結束力不充分
2	20	0.64	53	129
3	40	0.70	60	180
4	60	0.68	57	116

(*ELB = Ectropho Brightness の略)

これらの実験結果から本発明によるセルローズの微小纖維状物は紙および不織布に対する結合材として有用であることがわかる。その添加量は広範囲に変えることができるが、通常は紙又は不織布の重量の0.5%~40%のセルローズの微小纖維状物を添加すればよい。

以上は本発明の実施例について説明したが、本発明は以上の実施例に限らずすることなく種々変更を加え得ること勿論である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の方法を実施するのに適用される装置の概略断面図、

第2図は本発明によるセルローズの微小纖維状物と微粉碎パルプとの間による加水分解に対する劣化増加率の比較を示す図。

第3図乃至第5図はそれぞれ顕微鏡写真であって、第3図は未処理パルプ纖維、第4図および第5図はそれぞれ均質化装置を5回および20回通過後のセルローズの微小纖維状物のものを示す。

1…弁装置、2…弁座、3…小径オリフィス、4…弁、5…嵌込みリンク。

出願人代理人弁理士 鈴江 武彦

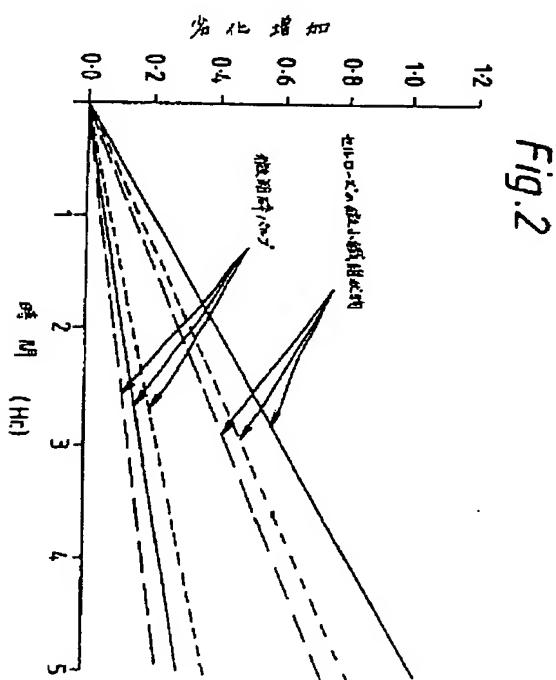


Fig. 2

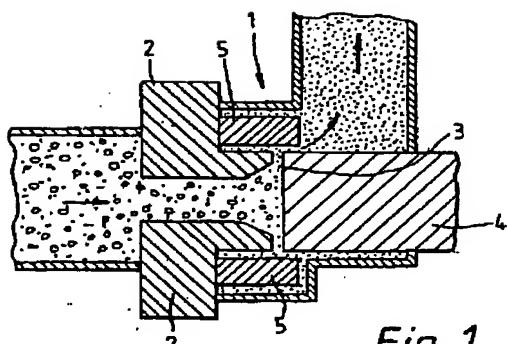


Fig. 1

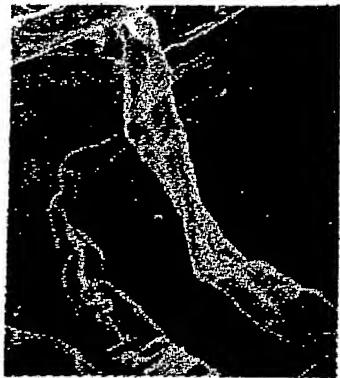


FIG. 3



FIG. 4



FIG. 5

第1頁の続き

⑦発明者

カレン・ローバー・サンドバーグ

アメリカ合衆国、ワシントン州、シェルトン、オリンピック、ハイウェイ、サウス(番地無し)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (US)